



Compartimentul Marketing-Achiziții

NESECRET

Nr. 4704/789

Oradea 16.05.2025

Exemplar unic

APROB
(I) DIRECTOR I
Comisar șef de poliție
VOICU FELICIA – SANDA

AVIZAT
DIRECTOR ADJUNCT pentru Logistică
Comisar șef de poliție
MATEAȘ DANIELA

ANUNȚ PUBLICITATE
Pulover elevi

Autoritate contractantă

Școala de Pregătire a Agenților Poliției de Frontieră "Avram Iancu" Oradea

Adresa poștală: Calea Aradului nr. 2, Localitatea: Oradea , Cod postal: 410223 , România ,

Punct(e) de contact: Școala de Pregătire a Agenților Poliției de Frontieră "Avram Iancu" Oradea ,
Tel. +40 0259419520 ,

În atenția: Neaga Laviniu , Email: achizitii.avramiancu@gmail.com , Fax: +40 0259419520 ,

Adresa internet (URL): www.avramiancu.ro

Detalii anunț

Tip anunț: Cumparari directe

Tip contract: Furnizare produse

Denumire achizitie: Furnizare: Pulover elevi

CPV: 18235100-6 – Pulovere (Rev.2)

1.Descrierea contractului: Obiectul achiziției directe îl constituie furnizarea unui număr de 400 bucăți pulovere elevi - poliție de frontieră necesare pentru ținuta de clasă a elevilor școlii, conform caietului de sarcini nr. 4.704.762 din 14.05.2025 însoțit de specificația tehnică ST-SPAPPF-16-2025 înregistrată cu nr 4.704.254 din 15.04.2025 și specificația tehnică nr. 649864 din 11.08.2022.

Valoarea estimată totală fără TVA : 134,800,00 lei

Condiții contract: Oferta se depune pentru pulover elevi având specificații tehnice conforme cu specificația tehnică ST-SPAPF-16-2025 înregistrată cu nr. 4.704.254 din 15.04.2025 și specificația tehnică nr. 649864 din 11.08.2022 anexe la caietul de sarcini nr. 4.704.762 din 14.05.2025. Oferta va conține propunerea tehnică și propunerea financiară întocmite conform cerințelor din caietul de sarcini nr. 4.704.762 din 14.05.2025, și a prezentului anunț de publicitate.

Condiții de participare

Propunerea tehnică va cuprinde comentarii articol cu articol la toate paragrafele din caietul de sarcini nr. 4.704.762 din 14.05.2025, și specificațiile tehnice (specificația tehnică ST-SPAPF-16-2025 înregistrată cu nr. 4.704.254 din 15.04.2025 și specificația tehnică nr. 649864 din 11.08.2022), care trebuie să asigure **posibilitatea verificării corespondenței propunerii tehnice cu toate punctele din caietul de sarcini nr. 4.704.762 din 14.05.2025 și specificațiile tehnice anexe la caietul de sarcini.**

De asemenea, în cuprinsul propunerii tehnice se vor indica valorile pentru toți parametrii menționați în specificația tehnică pentru materiile prime de bază (**Țesătură fleece, culoare bleumarin cod Pantone: 19-3924 TCX și țesătura ripstop de culoare bleumarin cod Pantone 19-3924 TCX**) și auxiliare (**întăritură epoleți, respectiv tricot cu orificii**) folosite la confecționarea produsului, prevăzute la pct III din specificația tehnică ST-SPAPF-16-2025 cât și detalierea modului de confecționare a produsului finit.

Pentru a se dovedi conformitatea materiilor prime și auxiliare din care vor fi confecționate produsele, în cadrul propunerii tehnice se vor prezenta:

➤ **rapoarte de încercare / buletine de analiză** pentru materiile prime de bază, și anume: **Țesătură fleece, culoare bleumarin cod Pantone: 19-3924 TCX și țesătura ripstop de culoare bleumarin cod Pantone 19-3924 TCX**, însoțite de o copie după Certificatul de acreditare a laboratorului care le-a emis.

➤ **fișă tehnică**, sau raport de încercare / buletin de analiză pentru materia primă auxiliară, și anume: **întăritură epoleți, respectiv tricot cu orificii**.

Rapoartele de încercare sau buletinele de analiză vor fi emise de un laborator specializat, neutru, acreditat conform Regulamentului (CE) nr. 765/2008 al Parlamentului și al Consiliului din 9 iulie 2008 de stabilire a cerințelor de acreditare și supraveghere a pieței în ceea ce privește comercializarea produselor și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 339/93. În cazul în care rapoartele de încercare sau buletinele de analiză sunt emise într-o altă limbă, acestea vor fi traduse în limba română de către un traducător autorizat (oferanții vor pune la dispoziția traducătorului cerințele din specificația tehnică, pentru a fi evitate eventuale neconcordanțe la traducerea caracteristicilor tehnice analizate în rapoartele de încercare sau buletinele de analiză). Rapoartele de încercare sau buletinele de analiză vor fi însoțite de o copie după Certificatul de acreditare a laboratorului care le-a emis, sau de orice altă dovadă care demonstrează acreditarea laboratorului (de exemplu înscrierea într-un Registru care poate fi consultat on-line, etc.)

Determinările de laborator pentru:

➤ materiile prime de bază (**Țesătură fleece, culoare bleumarin cod Pantone: 19-3924 TCX și țesătura ripstop de culoare bleumarin cod Pantone 19-3924 TCX** vor viza cel puțin **parametrii menționați** în cuprinsul specificației tehnice ST-SPAPF-16-202 la **pct III** (pg 3, 4, 5).

Fișa tehnică sau raport de încercare / buletin de analiză

➤ pentru materia primă auxiliară, și anume: **întăritură epoleți și tricot cu orificii** vor viza cel puțin **parametrii** menționați în cuprinsul specificației tehnice ST-SPAPF-16-2025 la **pct III.3.1 și 3.2** (pg 5).

Neprezentarea buletinelor de analiză / rapoartelor de încercare sau fișei tehnice după caz, precum și prezentarea unor valori care nu se încadrează în limitele impuse, implică respingerea ofertei ca neconformă.

Până la data de 21.05.2025 ora 15:30 se vor depune la sediul Școlii de Pregătire a Agențiilor Poliției de Frontieră "Avram Iancu" Oradea, cu sediul în Calea Aradului nr. 2, localitatea Oradea, județul Bihor, 1 (una) mostră din fiecare produs, astfel:

- **Pulover elevi bărbați - 1 mostră:** mărimea 50, talia II
- **Pulover elevi femei - 1 mostră:** mărimea 40, talia II

Ofertele care nu îndeplinesc toate cerințele minimale, specifice ca atare în caietul de sarcini, vor fi declarate neconforme. Nu se acceptă depunere de oferte alternative. Nu se admit oferte parțiale din punct de vedere cantitativ și calitativ, ci numai oferte integrale, care corespund cerințelor stabilite prin caietul de sarcini nr. 4.704.762 din 14.05.2025 și specificațiile tehnice anexate.

Propunerea financiară va fi calculată în lei fără TVA, cu două zecimale. TVA-ul va fi evidențiat separat.

Termen de valabilitate al ofertei : 30 zile.

Termenul de furnizare : conform caietului de sarcini nr. 4.704.762 din 14.05.2025, și anume : maxim **18.07.2025**.

Operatorii economici vor transmite oferta la adresa de e-mail: **achizitii.avramiancu@gmail.com**, și aceasta va cuprinde în mod obligatoriu: **propunerea tehnică și propunerea financiară** ce vor fi întocmite conform cerințelor din caietului de sarcini nr. 4.704.762 din 14.05.2025 și a prevederilor din anunțul de publicitate.

Criteriu atribuire: prețul cel mai scăzut pentru – pulover elevi cuprins în caietul de sarcini nr. 4.704.762 din 14.05.2025

Termen limită primire oferte: 21.05.2025 ora 23:30

Informatii suplimentare: - Finalizarea achiziției se va face în SEAP prin intermediul catalogului electronic. După desemnarea câștigătorului, acesta are obligația postării produselor contractate în Catalogul electronic disponibil pe sicap-prod.e-licitatie.ro, iar autoritatea contractantă are obligația comandării acestora.

Caietul de sarcini se poate obtine accesând sicap-prod.e-licitatie.ro, secțiunea Publicitate anunțuri, www.avramiancu.ro/achizitii sau ca urmare a unei solicitari scrise transmise prin e-mail: achizitii.avramiancu@gmail.com.

Persoane de contact din partea Școlii de Pregătire a Agențiilor Poliției de Frontieră „AVRAM IANCU” Oradea: inspector de poliție IOVAN Crina pe linie de achiziții, respectiv subcomisar de poliție NEAGA Laviniu pentru specificații tehnice, tel. 0259/419520, email: achizitii.avramiancu@gmail.com.

Întocmit,
Ofițer specialist II
Inspector principal de poliție
IOVAN CRINA

3/3



APROB
(Î) DIRECTOR I
Comisar-sef de poliție

VOICU FELICIA SANDA

DE ACORD, ROG APROBAȚI
DIRECTOR ADJUNCT PENTRU LOGISTICĂ

Comisar-sef de poliție


MATEAȘ DANIELA

CAIET DE SARCINI

Nr. 4704762 din 14.05.2025

pentru achiziție directă

„Pulover elevi”

Cod CPV 18235100-6

1. Introducere

Prezentul caiet de sarcini constituie ansamblul cerințelor minimale pe baza cărora se elaborează oferta, de către fiecare operator economic participant (oferțant) la procedura de atribuire.

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condiții de certificarea conformității cu standarde relevante sau alte metode.

În cadrul acestei achiziții, Școala de Pregătire a Agenților Poliției de Frontieră "Avram Iancu" Oradea (SPAPF) cu sediul în Calea Aradului nr. 2, localitatea Oradea, județul Bihor, telefon/fax 0259-419520, cod fiscal 4208501, îndeplinește rolul de *Autoritate contractantă*, respectiv *Autoritatea contractantă* în cadrul Contractului.

Orice activitate descrisă într-un anumit capitol din prezentul Caiet de Sarcini și nespecificată explicit în alt capitol, trebuie interpretată ca fiind menționată în toate documentele unde se consideră de către Oferțant că aceasta trebuia menționată pentru asigurarea îndeplinirii obiectului Contractului.

2. Contextul realizării acestei achiziții de produse

2.1. Informații despre Autoritatea contractantă

Școala de Pregătire a Agenților Poliției de Frontieră "Avram Iancu" Oradea este o instituție de învățământ postliceal în structura Ministerului Afacerilor Interne și se subordonează nemijlocit Inspectoratului General al Poliției de Frontieră Române. Misiunea esențială a școlii este de a forma agenți de poliție de frontieră capabili să execute misiuni de supraveghere și control a frontierei de stat în sistem profesionalizat.

2.2. Informații despre contextul care a determinat achiziționarea produselor

Având în vedere intrarea în vigoare a H.G. nr. 985/2021 pentru modificarea și completarea Hotărârii Guvernului nr. 1061/2002 privind stabilirea uniformei, echipamentului specific, însemnelor distinctive, insignei și documentului de legitimare pentru polițiști, Autoritatea contractantă intenționează să încheie un contract de furnizare pentru achiziția de „**Pulover elevi**”.

2.3. Informații despre beneficiile anticipate de către Autoritatea contractantă

Prin achiziția articolelor de echipament din compunerea uniformei se urmărește echiparea elevilor cu noul model, utilizarea unor materiale de cea mai înaltă calitate în corelare cu activitățile de instruire la care participă elevii.

2.4. Alte inițiative/proiecte/programe asociate cu această achiziție de produse - Nu este cazul.

2.5. Cadrul general al sectorului în care Autoritatea contractantă își desfășoară activitatea – Sistemul național de ordine și siguranță publică.

2.6. Factori interesați și rolul acestora, dacă este cazul

Factorii interesați sunt *Autoritatea contractantă* care va fi beneficiară a bunurilor care fac obiectul acordului-cadru. Rolul acestora este de a asigura derularea în bune condiții a activităților acordului cadru.

3. Produsele solicitate

Autoritatea Contractantă intenționează să încheie Contract de furnizare pentru articole de echipament din compunerea uniformei de instruire, după cum urmează:

➤ Pulover elevi

3.1. Obiectivul general la care contribuie furnizarea produselor

Furnizarea produselor asigură echiparea corespunzătoare a elevilor Școlii de Pregătire a Agenților Poliției de Frontieră "Avram Iancu" Oradea.

3.2. Obiectivul specific la care contribuie furnizarea produselor

Furnizarea produselor asigură echiparea corespunzătoare a elevilor școlii.

3.3. Produsele solicitate și operațiunile cu titlu accesoriu necesar a fi realizate:

Pulover elevi conform specificațiilor tehnice ST-SPAPF-16-2025 și ecuson specific pentru mânecă confort specificațiilor tehnice 649864PF, anexe la prezentul caiet de sarcini.

În derularea contractului, activitatea contractantului va fi condusă de următoarele principii:

- i. Contractantul acționează în interesul autorității contractante pe durata furnizării produselor, în condițiile și cu limitele descrise în documentația aferentă prezentei proceduri de atribuire;
- ii. Contractantul acționează în sensul realizării obiectivelor prezentate pentru contract în ceea ce privește optimizarea folosirii resurselor necesare îndeplinirii obiectivelor contractului.

3.3.1.1 Pulover elevi

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Data de livrare solicitată	Specificații tehnice minime	Specificații tehnice extinse/dorite	Durata minimă de garanție
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
400	buc.	La sediul autorității contractante Loc. Oradea, str. Calea Aradului, nr.2, jud. Bihor	18.07.2025	Anexa nr. 1 ST-SPAPF-16-2025 și Anexa nr 2 ST-649864PF/ 11.08.2022	Anexa nr. 1 ST-SPAPF-16-2025 și Anexa nr 2 ST-649864PF/ 11.08.2022	12 luni

Specificațiile tehnice se regăsesc în Anexele nr.1 și nr. 2 la prezentul Caiet de Sarcini.

Notă: 1. Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație sau un standard, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a produsului și NU au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea de „sau echivalent”.

2. Cantitățile necesare pentru fiecare mărime bărbați/ femei vor fi specificate la data semnării contractului.

3. La data livrării, toate produsele vor fi noi și nu vor avea o vechime mai mare de 12 luni de la data fabricației.

Pentru a se dovedi conformitatea materiilor prime din care vor fi confecționate atât mostrele, cât și produsele, în cadrul propunerii tehnice se vor prezenta **rapoarte de încercare sau buletine de analiză** pentru materiile prime de bază, **țesătura fleece de culoare bleumarin cod Pantone 19-3924 TCX și țesătura ripstop de culoare bleumarin cod Pantone 19-3924 TCX**, utilizate la confecționarea acestora. Rapoartele de încercare sau buletinele de analiză vor fi emise de un laborator specializat, neutru, **acreditat conform Regulamentului (CE) nr. 765/2008 al Parlamentului și al Consiliului din 9 iulie 2008 de stabilire a cerințelor de acreditare și supraveghere a pieței în ceea ce privește comercializarea produselor și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 339/93**. În cazul în care rapoartele de încercare sau buletinele de analiză sunt emise într-o altă limbă, acestea vor fi traduse în limba română de către un traducător autorizat (*oferanții vor pune la dispoziția traducătorului cerințele din specificația tehnică, pentru a fi evitate eventuale neconcordanțe la traducerea caracteristicilor tehnice analizate în rapoartele de încercare sau buletinele de analiză*). Rapoartele de încercare sau buletinele de analiză vor fi însoțite de o copie după Certificatul de acreditare a laboratorului care le-a emis, sau de orice altă dovadă care demonstrează acreditarea laboratorului (*de exemplu înscrierea într-un Registru care poate fi consultat on-line, etc.*)

Determinările de laborator vor viza cel puțin parametrii menționați la **pct. III –" CARACTERISTICI TEHNICE ALE MATERIILOR PRIME ȘI AUXILIARE"** în cuprinsul specificațiilor tehnice pentru materiile prime de bază.

Se consideră materii prime de bază:

- **țesătura fleece de culoare bleumarin cod Pantone 19-3924 TCX**

- țesătura ripstop de culoare bleumarin cod Pantone 19-3924 TCX;

Pentru materiile prime auxiliare (*întăritură epoleți, respectiv tricot cu orificii*), se vor prezenta **fișe tehnice sau alte documente** (ex.: *rapoarte de încercare ori buletine de analiză*), traduse în limba română, din care să reiasă caracteristicile tehnice solicitate.

Până la termenul limită de depunere a ofertelor, se vor depune la sediul Școlii de Pregătire a Agenților Poliției de Frontieră "Avram Iancu" Oradea, cu sediul în Calea Aradului nr. 2, localitatea Oradea, județul Bihor, 1 (una) mostre din fiecare produs, astfel:

- **Pulover elevi bărbați - 1 mostră:** mărimea 50, talia II
- **Pulover elevi femei - 1 mostră:** mărimea 40, talia II.

Mostrele de produs reprezintă transpunerea specificației tehnice în produsul finit. Mostra de produs este solicitată pentru ca Autoritatea Contractantă să poată evalua din punct de vedere organoleptic calitatea execuției, aspectul estetic etc.

Cu excepția ofertantului câștigător, toți ceilalți ofertanți pot solicita în scris în termen de 30 zile de la declararea câștigătorului, la adresa de e-mail: achizitii.avramiancu@gmail.com, restituirea mostrelor, desemnând în acest sens persoana (*firma de curierat*), care va ridica mostrele de produs depuse. Cheltuielile privind returnarea mostrelor intră în sarcina ofertanților.

Ofertantul își exprimă acordul ca Autoritatea contractantă să poată solicita informații suplimentare de la instituția care a certificat produsul și/sau care a eliberat rapoartele / buletinele de analiză.

Propunerea tehnică va fi făcută în numele ofertantului, aceasta fiind documentul prin care ofertantul demonstrează că are capacitatea tehnică necesară îndeplinirii cerințelor impuse prin caietul de sarcini și specificațiile tehnice anexate acestuia.

Calculația timpului necesar pentru executarea și livrarea produselor oferite, exprimată în zile calendaristice, va cuprinde, cel puțin, următoarele:

- a) timpul necesar asigurării cu materii prime;
- b) timpul necesar confecționării cantității prevăzute pe un contract;
- c) timpul necesar efectuării transportului produselor de la punctul de producție la beneficiari, inclusiv cel necesar efectuării operațiunilor vamale (*după caz*);

În conținutul propunerii tehnice, ofertantul va declara punctul de producție în care vor fi confecționate produsele, cui aparține și adresa completă a acestuia.

NOTĂ:

În cadrul prezentei achiziții, produsele și materialele încorporate ce urmează a fi achiziționate trebuie să fie noi, nefolosite, de asemenea, vor fi oferite cele mai recente modele. Produsele și materialele ce urmează a fi achiziționate ar trebui să încorporeze cele mai recente îmbunătățiri în proiectare și materiale.

Orice referire la standarde va fi însoțită de mențiunea "Sau echivalent", fiind în sarcina ofertantului de a demonstra echivalența în cazul în care produsele furnizate sunt conforme cu un standard echivalent celui menționat în Caietul de sarcini.

3.3.2 Timp de funcționare a produsului – Nu este cazul

3.4. Extensibilitate - nu este cazul

3.5 Furnizare de produse de generație superioară – Nu este cazul

3.6 Garanție / Termen de valabilitate

Toate produsele trebuie să fie acoperite de garanție pentru cel puțin perioada solicitată pentru fiecare produs. Perioada de garanție începe de la data livrării produselor și încheierii

procesului verbal de recepție cantitativă și calitativă, fără obiecțiuni, sau în cazul amânării din cauze care nu țin de *Contract*, la un interval de 30 zile calendaristice de la acceptarea produselor.

Perioada de garanție este de **minim 12 luni** de la livrare, pentru purtare fără defecte.

Garanția trebuie să acopere toate costurile rezultate din remedierea defectelor în perioada de garanție.

Pentru scopul acestei proceduri, noțiunea de "defect", trebuie interpretată ca un comportament al produsului diferit de parametrii și caracteristicile prezentate de contractant având ca referință pentru determinarea defectelor specificațiile tehnice, anexă la prezentul caiet de sarcini.

Contractantul se obligă să înlocuiască în perioada garanției produsul defect cu altul nou, pe cheltuiala proprie.

3.7 Livrare, ambalare, etichetare, transport

Termenul de livrare este până la data de **18.07.2025**. Un produs este considerat livrat când toate activitățile din cadrul contractului au fost realizate și produsul este acceptat de *Autoritatea contractantă*.

Produsele vor fi livrate cu respectarea tuturor cerințelor cantitative și calitative, la locul de livrare indicat de autoritatea contractantă.

Contractantul va ambala și eticheta produsele furnizate astfel încât să prevină orice daună sau deteriorare în timpul transportului acestora către destinația stabilită. Produsele vor fi recepționate cantitativ și calitativ la sediul *Autorității contractante*: **Calea Aradului nr.2, loc Oradea, jud. Bihor**.

Dacă este cazul, ambalajul trebuie prevăzut astfel încât să reziste, fără limitare, manipulării accidentale, expunerii la temperaturi extreme, sării sau precipitațiilor din timpul transportului și depozitării în locuri deschise. În stabilirea mărimii și greutateii ambalajului Contractantul va lua în considerare, acolo unde este cazul, distanța față de destinația finală a produselor furnizate și eventuala absență a facilităților de manipulare la punctele de tranzitare.

Transportul și toate costurile și riscurile asociate sunt în sarcina exclusivă a *Contractantului*.

Destinația de livrare este sediul Școlii de Pregătire a Agenților Poliției de Frontieră "Avram Iancu", **Calea Aradului nr.2, loc Oradea, jud. Bihor**.

Contractantul este responsabil pentru livrarea în termenul agreat al produselor și se consideră că a luat în considerare toate dificultățile pe care le-ar putea întâmpina în acest sens și nu va invoca niciun motiv de întârziere sau costuri suplimentare.

3.8 Operațiuni cu titlu accesoriu

3.8.1. Instalare, punere în funcțiune, testare

Execuția produselor se va realiza la punctul de producție declarat de ofertant în propunerea tehnică.

Contractantul va livra produsele în perioada prevăzută la secțiunea 3.7 din prezentul caiet de sarcini la sediul autorității contractante.

Livrarea va fi însoțită de aviz de expediție a mărfii și, după caz, de factura fiscală.

3.8.2 Instruirea personalului pentru utilizare - Nu este cazul

3.9 Servicii de mentenanță - Nu este cazul

3.9.1 Mentenanța corectivă în perioada de garanție - Nu este cazul

3.9.2 Mentenanța preventivă în perioada de garanție - Nu este cazul

3.9.3 Mentenanța evolutivă în perioada de garanție - Nu este cazul

3.10 Suport tehnic - Nu este cazul

3.11 Piese de schimb și materiale consumabile pentru activitățile din programul de mentenanță corectivă după expirarea garanției - Nu este cazul

3.12 Mediul în care este operat produsul - Nu este cazul

3.13 Costrângeri privind locația unde se va efectua livrarea/instalarea - Nu este cazul

4. Atribuțiile și responsabilitățile părților

Contractantul are obligația de a asigura livrarea produselor în termenele și locațiile specificate de *Autoritatea contractantă*.

Contractantul are obligația de a asigura, pentru elevii cu mărimi excepționale, articolele de încălțăminte care nu corespund din punct de vedere al măsurilor/mărimilor cu cele executate în producție de serie, pe bază de comenzi individuale și a măsurătorilor.

Contractantul va asigura resursele umane, materiale, instalațiile, echipamentele sau alte resurse adiționale în măsura în care necesitatea acestora este obligatorie îndeplinirii contractului, fără a implica costuri suplimentare din partea *Autorității contractante*.

Contractantul trebuie să se conformeze tuturor revizuirilor, completărilor și modificărilor oricăror legi și reglementări la nivel european și național aplicabile care sunt în vigoare în perioada de derulare a contractului și care afectează furnizarea produselor.

Autoritatea contractantă se obligă să recepționeze produsele în conformitate cu prevederile prezentului caiet de sarcini și în condițiile de calitate impuse.

Autoritatea contractantă se obligă să plătească prețul produselor către *Contractant* în conformitate cu prevederile prezentului caiet de sarcini.

Autoritatea contractantă se obligă să pună la dispoziția *Contractantului* toate informațiile necesare în vederea derulării în bune condiții a contractului.

5. Documentații ce trebuie furnizate Autorității contractante în legătură cu produsul

Toate produsele incluse în prezentul caiet de sarcini vor fi furnizate cu documentația adecvată în limba română.

Documentațiile obligatorii pe care *Contractantul* trebuie să le livreze autorității contractante în cadrul contractului sunt:

- certificatul de garanție pentru produsele livrate
- declarație de conformitate emisă de producător/furnizor.

6. Recepția produselor

Recepția cantitativă și calitativă a produselor se va efectua pe baza de proces verbal semnat de o comisie de recepție la sediul autorității contractante.

În cazul în care comisia de recepție decide suspendarea procesului de recepție, aceasta încheie un proces-verbal de suspendare a procesului de recepție în care consemnează decizia de suspendare, măsurile recomandate în scopul remedierii aspectelor constatate, precum și termenul de remediere, iar autoritatea contractantă comunică, în scris, *Contractantului* decizia comisiei în maximum 3 zile lucrătoare de la luarea la cunoștință a procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție, împreună cu un exemplar al acestuia. Termenul de remediere nu poate depăși 30 de zile de la data încheierii procesului verbal de suspendare a procesului de recepție. În

cazul în care *Contractantul* nu remediază aspectele constatate și nu adoptă măsurile recomandate în cadrul procesului-verbal de suspendare a procesului de recepție în termenul stabilit, comisia de recepție va decide respingerea recepției.

Respingerea recepției este posibilă dacă se constată vicii care nu pot fi remediate și care, prin natura lor, împiedică realizarea uneia sau a mai multor exigențe esențiale.

Cu ocazia efectuării recepției cantitative și calitative, *Contractantul* are obligația de a demonstra *Autorității contractante* capacitățile tehnice ale produselor livrate și caracteristicile măsurabile cuprinse în specificațiile tehnice.

De asemenea, dacă, după recepția cantitativă și calitativă efectuată prin sondaj la livrare de către *Autoritatea contractantă*, **sunt constatate produse care prezintă defecte**, *Contractantul va fi informat în scris, iar toate aceste produse vor fi refăcute pe cheltuiala acestuia în baza garanției oferite.*

Recepția produselor va consta în:

- verificarea cantitativă a produselor;
- verificarea documentației puse la dispoziție de către *Contractant*;
- verificarea îndeplinirii conformității produselor livrate cu cerințele prevăzute în specificațiile tehnice și cu capacitățile tehnice ale produsului oferit, asumate de către *Contractant* prin propunerea tehnică.

7. Modalități și condiții de plată

Contractantul va emite factura fiscală și factura electronică RO e-factura pentru produsele livrate și acceptate.

Plățile în favoarea contractantului se vor efectua în termen de maxim 30 de zile de la data înregistrării facturii fiscale și a facturii electronice de către *Autoritatea contractantă* și a tuturor documentelor justificative.

Factura se emite pe numele *Autorității contractante*, în 2 exemplare: 1 exemplar pentru *Autoritatea contractantă* și 1 exemplar pentru *Contractant*, cu respectarea prevederilor art. 319 alin. 20 din Codul Fiscal, cu menționarea denumirii și a datelor de identificare ale părților semnatare ale contractului.

Fiecare factură va avea menționat numărul contractului, datele de emiterie și de scadență ale facturii respective.

Facturile vor fi trimise în original pe adresa: Calea Aradului nr. 2, Oradea, jud. Bihor, România.

Factura va fi emisă după semnarea de către autoritatea contractantă a procesului verbal de recepție calitativă și cantitativă, acceptat. Procesul verbal de recepție calitativă și cantitativă va însoți factura și reprezintă elementul necesar realizării plății, împreună cu celelalte documente justificative prevăzute mai jos:

- a) certificatul de garanție pentru produsele livrate;
- b) declarație de conformitate emisă de producător/furnizor..

Nu se efectuează plăți în avans.

8. Cadrul legal care guvernează relația dintre *Autoritatea contractantă* și *Contractant* (inclusiv în domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă)

Ofertanții vor confirma, printr-o declarație privind respectarea art. 51 din Legea nr. 98/2016, completată pe baza formularului pus la dispoziție de *Autoritatea contractantă*, faptul ca la elaborarea ofertei au ținut cont de obligațiile relevante din domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă.

Ofertantul devenit *Contractant* are obligația de a respecta obligațiile aplicabile în domeniul mediului, social și al muncii instituite prin dreptul Uniunii, prin dreptul național, prin acorduri colective sau prin dispozițiile internaționale de drept în domeniul mediului, social și al muncii enumerate în anexa X la Directiva 2014/24, respectiv:

- i. Convenția nr. 87 a OIM privind libertatea de asociere și protecția dreptului de organizare;
- ii. Convenția nr. 98 a OIM privind dreptul de organizare și negociere colectivă;
- iii. Convenția nr. 29 a OIM privind munca forțată;
- iv. Convenția nr. 105 a OIM privind abolirea muncii forțate;

- v. Convenția nr. 138 a OIM privind vârsta minimă de încadrare în muncă;
- vi. Convenția nr. 111 a OIM privind discriminarea (ocuparea forței de muncă și profesie);
- vii. Convenția nr. 100 a OIM privind egalitatea remunerației;
- viii. Convenția nr. 182 a OIM privind cele mai grave forme ale muncii copiilor;
- ix. Convenția de la Viena privind protecția stratului de ozon și Protocolul său de la Montreal privind substanțele care epuizează stratul de ozon;
- x. Convenția de la Basel privind controlul circulației transfrontaliere a deșeurilor periculoase și al eliminării acestora (Convenția de la Basel);
- xi. Convenția de la Stockholm privind poluanții organici persistenți (Convenția de la Stockholm privind POP);
- xii. Convenția de la Rotterdam privind procedura de consimțământ prealabil în cunoștință de cauză, aplicabilă anumitor produși chimici periculoși și pesticide care fac obiectul comerțului internațional (UNEP/FAO) (Convenția PIC), 10 septembrie 1998, și cele trei protocoale regionale ale sale.

Informații detaliate privind reglementările în domeniile mediului, social și al relațiilor de muncă pot fi obținute de la: Ministerul Mediului (www.mmediu.ro), Ministerul Muncii și Justiției Sociale (www.mmuncii.ro), Ministerul Sănătății (www.ms.ro).

9. Managementul/Gestionarea Contractului și activități de raportare în cadrul Contractului

Orice comunicare între părți, referitoare la îndeplinirea contractului, trebuie să fie transmisă în scris. Anterior semnării contractului, *Contractantul* va transmite datele de contact ale persoanei nominalizate pentru asigurarea managementului contractului.

În cazul în care *Contractantul* este susținut de către un terț, implicarea terțului în cadrul contractului se va realiza în conformitate cu prevederile art. 182 alin. 4 din Legea nr. 98/2016 și în baza angajamentului ferm de susținere prezentat *Autorității contractante* în etapa de evaluare a ofertelor, în care este detaliat modul efectiv prin care terțul susținător va asigura susținerea *Contractantului*.

10. Evaluarea performanței Contractantului - nu este cazul

11. Criteriul de atribuire – prețul cel mai scăzut

12. Anexe

Anexa nr. 1 - Specificația tehnică „**Pulover elevi**” ST-SPAPF-16-2025 nr. 4.704.254 din 15.04.2025

Anexa nr. 2 - Specificația tehnică „**Ecuson specific pentru mânecă**” nr. 649864PF din 11.08.2022

Șef Birou Intendență
Subcomisar de poliție

NEAGA LAVINIU

ROMÂNIA
MINISTERUL AFACERILOR INTERNE
Inspectoratul General al Poliției de Frontieră
Școala de Pregătire a Agenților Poliției de
Frontieră "Avram Iancu" Oradea



Specificație tehnică nr. L. 704.254 din 17.09.2025

Exemplar nr. 1

Avizat
INSPECTOR GENERAL
Chestor principal de poliție
STOICA CORNEL-LAURIAN

Aprob.
ÎN DIRECTOR I
Comisar-șef de poliție
VOICU FELICIA-SANDA

De acord, rog a aviza
DIRECTOR ADJUNCT
PENTRU LOGISTICĂ
Comisar-șef de poliție
MATEAȘ DANIELA

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ PULOVER ELEVI
ST-SPAPF-16-2025

- I. GENERALITĂȚI**
- 1.1 Prezentă specificație tehnică** stabilește forma, dimensiunile, condițiile tehnice și de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.
- 1.2 Puloverul** este destinată echipării elevilor în cadrul uniformei de instruire.
- 1.3 Puloverul** se confecționează din țesătură fleece cu material textil (*ripstop*) de culoare bleumarin și este prevăzut cu fermoar. Pe mâneci are aplicate cotiere.
- 1.4 Pe mâneca stângă** a produsului se aplică la 4-6 cm. de cusătura umărului, prin intermediul benzilor velcro, ecusonul semirotund cu însemnul național inscripționat "ROMANIA" și cel specific Poliției de Frontieră conform specificației tehnice 649864PF/11.08.2022. Distanța dintre ecusoane, măsurată pe lateral, este de 1 cm. **Ecusonul semirotund și ecusonul specific Poliției de Frontieră se avizează de către beneficiar.**

- 1.5 Pe pieptul drept** și pe spate se inscripționează prin transfer termic, cu litere majuscule de culoare galben metalizat reflectorizant, cu diacritice, sintagma „POLIȚIA DE FRONTIERĂ”, conform schițelor din anexe.
- 1.6 Pe pieptul stâng** se aplică bandă velcro, partea scămoșată, pe care se va fixa însemnul de an de studiu.
- 1.7 Puloverele** se confecționează pe patru talii (0 – III) și 15 grosimi (36 – 64 pentru bărbați și 32 – 60 pentru femei) sau în mărimi echivalente conform SR EN 13402-3 (XS, S, M, L, XL, XXL,...)

Talia reprezintă înălțimea măsurată de la sol până la nivelul creștetului capului.

Taliile, la **bărbați**, se încadrează pe următoarele înălțimi (în cm):

- talia 0 de la 186 – 192;
- talia I de la 179 – 185;
- talia II de la 173 – 178;
- talia III de la 166 – 172.

Talii excepționale bărbați: sub 166 cm și peste 192 cm.

Taliile, la **femei**, se încadrează pe următoarele înălțimi (în cm):

- talia 0 de la 175 – 181;
- talia I de la 168 – 174;
- talia II de la 162 – 167;
- talia III de la 156 – 161.

Talii excepționale femei: sub 156 cm și peste 181 cm

Grosimea reprezintă 1/2 din circumferința bustului. Grosimile se înscriu ca mărimi întregi.

Produsul confecționat trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice și modelului avizat.

Avizarea modelului se va face de către achizitor cu ocazia lansării în producție, pentru 2 produse identice, din care unul la producător și unul la beneficiar, ce vor constitui modelele de referință în funcție de care se execută și se verifică calitatea produselor contractate.

Notă: Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație sau un standard, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a produsului și NU au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea de „sau echivalent”.

II. TABEL CU MATERIALE

Nr. crt.	Denumirea materialului	Utilizare
1.	Țesătură fleece (<i>tricot polar</i>)	Corpul produsului
2.	Țesătură ripstop	Umeri, epoleți, cotiere, element de protecție fermoar, reper pentru însemne față și spate
3.	Tricot cu orificii file	Căptușeală interior produs și pungă buzunare
4.	Întăritură	Epoleți
5.	Fermoar detașabil, cu dinti injectați, cca. 70 cm (<i>în funcție de talie</i>), cu 2 cursoare	Mijloc față
6.	Fermoare de lungime limitată, 18 cm	2 – 3 pe buzunare față, 2 pe buzunare mâneci
7.	Tragător cursor fermoar - șnur textil și terminație din plastic antiderapant, cu formă anatomică	5 – 6 buc.
8.	Bandă velcro poliamidă	Epoleți, suport ecuson specific pentru mânecă
9.	Elastic rotund 3 mm	Terminație
10.	Opritori	2 la terminație
11.	Elastic	Terminație mâneci
12.	Bandă textilă bie	Răscroiala gâtului
13.	Ața 100% PES, cu finețea specifică produsului	Asamblare

III. CARACTERISTICILE TEHNICE ALE MATERIILOR PRIME ȘI AUXILIARE

3.1 Țesătură fleece, culoare bleumarin cod Pantone: 19-3924 TCX :

Caracteristica		Standard	UM	Valori/toleranțe
Analiza chimică cantitativă a amestecurilor binare de fibre		SR EN ISO 1833-11	%	minim 90 PES* Diferența elastan**
Determinarea masei pe metru pătrat		SR EN 12127	g/m ²	280 – 320
Determinarea dimensiunii dreptunghiului flaușat		Metode specifice de laborator	mm	Lungime = 6 mm ± 2, lățime = 5 mm ± 2
Determinarea numărului de dreptunghiuri	orizontala	Metode specifice de laborator	șiruri/10 cm	20 ± 3
	verticala		rânduri/10 cm	15 ± 3

Determinarea efectului piling (7000 cicluri), minim	piling	SR EN ISO 12945-2 SR EN ISO 12945-4	note	4	
	scamosare			4	
	matasare			4	
Rezistența la tracțiune a cusăturilor – determinarea forței maxime de rupere a cusăturilor - transversal, minim		SR EN ISO 13935-2	N	150	
Determinarea modificărilor dimensionale la spălat la 40°C, maxim		SR EN ISO 5077 SR EN ISO 3759 SR EN ISO 6330	%	L = ± 3	B = ± 3
Determinarea rezistenței vopsirilor la transpirație, minim	acidă	SR EN ISO 105-E04	notă	4	
	alcalină			4	
Determinarea rezistenței vopsirilor la frecare, minim	uscata	SR EN ISO 105-X12	notă	4	
	umeda			4	
Determinarea rezistenței vopsirilor la lumină artificială, minim		SR EN ISO 105-B02	notă	4	
Determinarea rezistenței vopsirilor la spălare casnică și industrială la 40°C, minim		SR EN ISO 105 -C06	notă	4	
Determinarea pH-ului extract apos***		SR EN ISO 3071	unit. pH	5-8	
Determinarea formaldehidei***, maxim		SR EN ISO 14184-1	mg/kg	30	
Determinarea aminelor aromatice derivate din coloranții azoici***		SR EN ISO 14362-1	mg/kg	Nedetectabile	

*se acceptă și 100% PES;

** poate conține și fibre antistatice;

***Sau certificat OEKOTEX standard 100, clasa II de produse.

Materialul trebuie să aibă tratament antistatic.

3.2 Ripstop culoare bleumarin cod Pantone 19-3924 TCX

Caracteristica	Standard	UM	Valori/toleranțe	
Analiza chimică cantitativă a amestecurilor binare de fibre	SR EN ISO 1833-11	%	30 – 40 BBC diferența PES	
Determinarea masei pe metru pătrat	SR EN 12127	g/m ²	230 ± 5%	
Determinarea efectului piling (7000 cicluri), minim	piling	SR EN ISO 12945-2 SR EN ISO 12945-4	notă	4 – 5
	scămoșare			4 – 5
	matasare			4 – 5
Determinarea rezistenței la abraziune (12 Kpa), minim	SR EN ISO 12947-2	Nr. cicluri	40.000	
Determinarea unghiului de revenire din șifonare, minim	SR EN ISO 2313-1	grade	U = 130	B = 130

Determinarea legăturii și a raportului de fire		SR 6431 sau echivalent	-	Pânză	U = 2 fire ripstop la minim 18 fire fond B = 2 fire ripstop la minim 8 fire fond
Determinarea modificărilor dimensionale la spălat la 40 ⁰ C, maxim	după 1 spălare	SR EN ISO 5077 SR EN ISO 3759 SR EN ISO 6330	%	U = ± 2,5	B = ± 2,5
	după 12 spălări			U = ± 2,5	B = ± 2,5
Determinarea rezistenței vopsirilor la frecare, minim	uscată	SR EN ISO 105-X12	notă	4	
	umedă			3 - 4	
Determinarea rezistenței vopsirilor la lumină artificială, minim		SR EN ISO 105-B02	notă	4	
Determinarea rezistenței vopsirilor la spălare casnică și industrială la 40 ⁰ C, minim	după 1 spălare	SR EN ISO 105 -C06	notă	4 - 5	
	după 12 spălări			4-5/3-4/4-5	
Determinarea pH-ului extract apos*		SR EN ISO 3071	unit. pH	5 - 8	
Determinarea formaldehidei, maxim*		SR EN ISO 14184-1	mg/kg	30	
Determinarea aminelor aromatice derivate din coloranții azoici*		SR EN ISO 14362-1	mg/kg	Nedetectabile	
Determinarea rezistenței la murdărire (<i>grad de oleofobizare</i>), minim		SR EN ISO 14419	notă	4	

* Sau certificat OEKOTEX standard 100, clasa II de produse.

3.1 Întăritură

3.2 Suport textil neșesut, 100% BBC, cu granule de adeziv/polietilena, masa 150-160 g/m² și 25-35 pct adeziv/cmp..

3.2. **Tricot cu orificii file** – 100% **poliamidă 6 sau 6.6**, culoare bleumarin, masă 80 g/m² ± 5 g/m², rezistență la abraziune > 40.000 cicluri, certificat OEKOTEX standard 100, clasa II de produse (*sau raport de încercare*)

IV. CONFEȚIONARE

4.1 **Fața**, la interior, este dublată integral cu tricot cu orificii file.

4.2 **Fața stângă** a produsului prezintă un buzunar cu fermoar poziționat înclinat la nivelul liniei șoldurilor, cu o lungime de 180 mm. Punga inferioară a buzunarului este constituită din tricot file ce dublează fața. La capătul superior al buzunarului, este cusut un reper suplimentar cu rol în ascunderea și protecția cursorului. Acest element are o lungime de 20 mm și este fixat în

cusăturile de aplicare a fermoarului. Pe cursorul fermoarului este plasat un trăgător din șnur fixat la capăt printr-un opritor, pentru a facilita deschiderea buzunarului. La partea superioară, se poate poziționa, paralel cu fermoarul de închidere a fețelor, încă un buzunar cu fermoar.

Pe pieptul stâng, pe aceeași linie cu sintagma inscripționată pe pieptul drept, se aplică o bandă velcro de formă dreptunghiulară cu dimensiunea de 4,5 cm x 9 cm,.

- 4.3 Fața dreaptă a produsului prezintă la partea superioară un reper de țesătură ripstop cu dimensiunile de 140x70 mm inscripționat cu sintagma „**POLIȚIA DE FRONTIERĂ**”, cu litere majuscule de culoare galben metalizat reflectorizant, cu diacritice, font Arial Black, pe trei rânduri. Literele care alcătuiesc cuvintele „**POLIȚIA**” și „**FRONTIERĂ**”, vor avea o înălțime de 13 mm. ± 1 mm., o grosime de 3 mm. ± 1 mm., iar literele care alcătuiesc prepoziția „**DE**”, vor avea o înălțime de 10 mm. ± 1 mm. și o grosime de 2 mm. ± 1 mm. Distanța dintre litere va fi de 1 mm. ± 0,2 mm. Acesta este poziționat la 15 mm de mijlocul feței și la 80 mm de baza gâtului. La nivelul liniei șoldului, fața dreaptă prezintă un buzunar similar celui de pe fața stângă. La partea inferioară cele două fețe au o secțiune de formă trapezoidală, din material fond, tighelită cu o cusătură de acoperire din 5 fire, realizată cu ață la culoare.
- 4.4 **Epoletii** sunt realizați din 2 repere, cu o lățime de 40 mm și o lungime cuprinsă între 100 - 140 mm. în funcție de grosimea (*mărimea*) puloverului. Sunt tigheliți cu ață la culoare la 5 mm. pe extremitate, ușor rotunjiți la colțuri. La capătul dinspre umăr sunt fixați în cusătura de aplicare a plăcii, iar la celălalt capăt au fixat un strat de banda Velcro cu o lățime de 25 mm. Cusăturile de aplicare a epoletilor nu sunt vizibile pe față, când acesta este închis.
- 4.5 **Spatele** prezintă un reper din țesătură ripstop, aplicat cu tighel la 1 mm, cu dimensiunile de 140 x 270 mm pe care se inscripționează prin transfer termic, cu litere majuscule de culoare galben metalizat reflectorizant, cu diacritice, font Arial Black, pe trei rânduri, centrat, sintagma „**POLIȚIA DE FRONTIERĂ**”, conform Anexei, la o distanță de 12 - 15 cm., măsurată pe mijlocul spatelui, de la baza gulerului. Literele care alcătuiesc cuvintele „**POLIȚIA**” și „**FRONTIERĂ**”, vor avea o înălțime de 30 mm. ± 1 mm., o grosime de 7 mm. ± 1 mm., iar literele care alcătuiesc prepoziția „**DE**”, vor avea o înălțime de 25 mm. ± 1 mm. și o grosime de 6 mm. ± 1 mm. Distanța dintre litere va fi de 5 mm. ± 1 mm.
- 4.6 **Mâneca** are croiala raglan, cu o secțiune la terminație, tighelită cu cusătura de acoperire din 5 fire. Terminația mânecii este finalizată cu elastic cu lățimea de 20 - 25 mm. La partea superioară este dublată cu o placă din țesătură ripstop cu lățimea de 140 mm, fixată prin 2 tighele paralele, la distanța de 5 mm. unul de altul.
- Pe lungimea mânecilor prezintă 2 buzunare tăiate, cu închidere cu fermoar și tighel pe deschiderea buzunarului, la 5 mm. Deschiderea buzunarelor este de

180 mm. Pe cursorul fermoarului este plasat un trăgător din șnur, pentru a facilita deschiderea buzunarului. Pe buzunare, la capetele superioare ale acestora, este cusut un reper suplimentar cu rol în ascunderea și protecția cursorului. Acest element are o lungime de 20 mm și este fixat în cusăturile de aplicare a fermoarului. Pungile de buzunar sunt realizate din tricot cu orificii file și sunt fixate prin dublu tighel; punga inferioară prezintă contrarefilet din tricot fleece.

În zona cotului sunt aplicate 2 cotiere realizate din țesătură ripstop, aplicate prin tighel.

La subraț prezintă un clin croit separat, de forma ovală, cu lățimea de 180 mm și lungimea de 270 mm.

Pe mâneca stângă se va monta suportul velcro pentru ecusonul specific pentru mânecă.

- 4.7 **Ecusonul specific pentru mânecă** este constituit din două piese: ecuson pentru mânecă și ecuson drapel național, care se fixează pe mâneca stângă, la 4-6 cm distanță de cusătura umărului. Distanța dintre cele două ecusoane este de 0,5 cm. Acestea se confecționează conform **specificației tehnice nr. 649864PF/11.08.2022** pentru „*Ecuson specific pentru mânecă*”. Ecusonul specific pentru mânecă se avizează de către beneficiar.
- 4.8 **Suportul velcro pentru ecusonul specific pentru mânecă** este constituit din două piese: suport ecuson pentru mânecă și suport ecuson drapel național, care se fixează pe ambele mâneci, la 4-6 cm distanță de cusătura umărului. Distanța dintre cei doi suportați este de 0,5 cm. Aceștia vor avea aceeași dimensiune și formă ca ecusonul specific pentru mânecă
- 4.9 **Gulerul** este format din 2 repere, tighelit la 5 mm, este aplicat în răscoliala gâtului cu o bandă textilă cu lățime finită de 10 mm și cu 2 tighelile de aplicare la 1 mm.
- 4.10 **Închiderea** se realizează cu fermoar detasabil, cu dinți injectați cu dublu cursor, fixat prin 2 cusături și este prelungit pe guler. La partea superioară, fermoarul este dublat de un element de protecție de aproximativ 120 mm., realizat dintr-un reper de țesătură și un reper din tricot, cu tighel la 1 mm. Acesta este fixat îndoit pe o distanță de 20 mm la partea superioară a fermoarului iar la partea inferioară este fixat prin punctare spre interiorul produsului.
- 4.11 Pe linia de terminație, produsul are un tiv îndoit pe 20 mm, fixat prin cusătura de acoperire din 5 fire. În interiorul acestuia este introdus un elastic rotund. La 100 mm de cusăturile laterale, este realizată o butonieră prin care elasticul iese la partea exterioară și este fixat prin opritori.
- 4.12 **Cusăturile** sunt realizate astfel:
- încheiat surfilat din 5 fire desime – 5 pasi/cm și lățime de 6 mm;
 - tighelit cu cusătură de acoperire din 5 fire, cu o lățime de 6 mm;
 - cusătura laterala și cusătura de aplicare a mâneicii sunt realizate cu cusătura simpla și apoi bordate;
 - cusătura de aplicarea a clinului la față este tighelita la 5 mm.

4.13 **Agățătorul** este poziționat pe mijlocul răscoielii gâtului la spate, cu o lungime de 90 mm și este realizat dintr-o bandă textilă dublu îndoită

Toate produsele trebuie să fie îngrijit confecționate, atât pe față, cât și în interior, cu cusături drepte, fără încrețituri și cu împunsături egale, bine finisate și curățate de ațe. Toate cusăturile trebuie să fie rezistente, bine întărite la capete și corect executate, pentru a evita formarea de decalări ale materialului sau formarea de încrețituri pe produsul final.

V. CONDIȚII DE RECEPȚIE

Recepția calitativă și cantitativă a puloverelor elevi se face de către reprezentanți ai unității beneficiare, la sediul furnizorului care se obligă să se asigure condiții optime pentru efectuarea acestei operațiuni. În cazuri deosebite recepția poate fi făcută de către reprezentantul confecționarului sau se livrează prin autorecepție, situație în care producătorul își asumă întreaga responsabilitate asupra calității produselor. Orice livrare va fi însoțită de certificat de calitate, buletin de analiză sau certificat de conformitate pentru fiecare lot livrat.

Școala de Pregătire a Agenților Poliției de Frontieră "Avram Iancu" își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea materiilor prime și auxiliare folosite, solicitând furnizorului să efectueze determinări ale valorilor parametrilor tehnici la un laborator de specialitate, acreditat în acest sens, să verifice respectarea procedurilor pe fluxul de fabricație, cât și să efectueze inspecții finale la produsele ce se/sau au fost livrate unității contractante, urmând a se lua măsurile corespunzătoare în cazul constatării de neconformități.

VI. CONDIȚII DE GARANȚIE MARCARE, AMBALARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

6.1 Produsul gata confecționat are termen de garanție de minim 12 luni, în condiții de utilizare normală. Termenul de garanție începe de la data recepției produsului. La livrarea produsului gata confecționat operatorii economici vor elibera certificatul de garanție. În cazul în care un produs nu îndeplinește perioada de garanție, la înștiințarea autorității contractante, producătorul este obligat să remedieze defecțiunea, iar dacă aceasta nu este posibilă trebuie să asigure schimbarea produsului în termen de 15 zile calendaristice.

6.2 Marcarea puloverului - 1 buc. etichetă țesută, cu dimensiunile 5 cm. + 0,2 cm. x 3 + 0,1 cm., inscripționată "Politia de Frontieră", poziționată la interior pe mijlocul spatelui, în cusătura gulerului la corpul bluzei;

POLIȚIA
DE
FRONTIERĂ

- 1 buc. etichetă țesută, poziționată pe interior, la baza produsului, în cusătura de unire a pieptului cu spatele, pe care sunt scrise: grosimea, talia, denumirea

furnizorului, compoziția țesăturii utilizate, anul de fabricație și instrucțiunile de utilizare și de întreținere conform SR EN ISO 3758/în vigoare – „Materiale textile. Cod de etichetare și de întreținere cu ajutorul simbolurilor“ (care trebuie să cuprindă semnele convenționale și semnificația lor în clar pentru: temperatura de spălare, tipul substanțelor și utilajelor indicate în operațiunile de spălare, curățare, uscarea, călcare).

6.3 Ambalarea –se face individual în pungi de polietilenă și apoi grupate pe pachete de câte 25, într-un sac colectiv. Cuplarea pe fiecare pachet se va face pe aceeași mărime și talie, femei sau bărbați. urmând ca la sfârșitul lotului să se facă fracție. Pentru a fi identificate ușor componentele pachetului, acestuia i se va atașa o etichetă cu următoarele indicații: denumirea furnizorului, denumirea produsului, grosimea, talia, nr. de bucăți/talie și anul de fabricație.

Eticheta se atașează la pachet pe partea frontală a acestuia, astfel încât să fie vizibilă când pachetele sunt stivuite.

6.4 Depozitarea se face în încăperi curate, cu umiditate scăzută și la distanță de orice sursă de căldură.

6.5 Transportul se va face cu mijloace de transport curate și acoperite, luându-se măsurile necesare pentru a nu suferi degradări.

Anexele 1 2 și 3 completează specificația tehnică de produs și fac parte integrantă din aceasta.

Întocmit,
ȘEF BIROU INTENDENȚĂ
Subcomisar de poliție

NEAGA LAVINIU

VERIFICAT I.G.P.F.

ADJUNCT AL INSPECTORULUI GENERAL
MANAGER DE PROIECT
Chestor de poliție

MINCĂ DANIEL

(î) DIRECTOR DIRECȚIA LOGISTICĂ
Comisar-șef de poliție

MORUȚ BOGDAN

(î) ȘEF SERVICIU PLANIFICARE
METODOLOGIE LOGISTICĂ
Comisar-șef de poliție

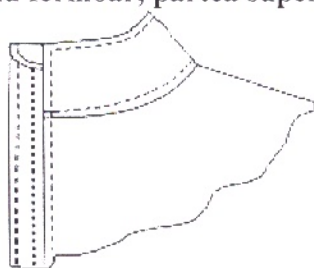
BOGDAN SABIN

Model pulover elev

Aspect față



Detaliu fermoar, partea superioară

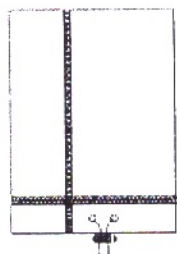


Model pulover elev

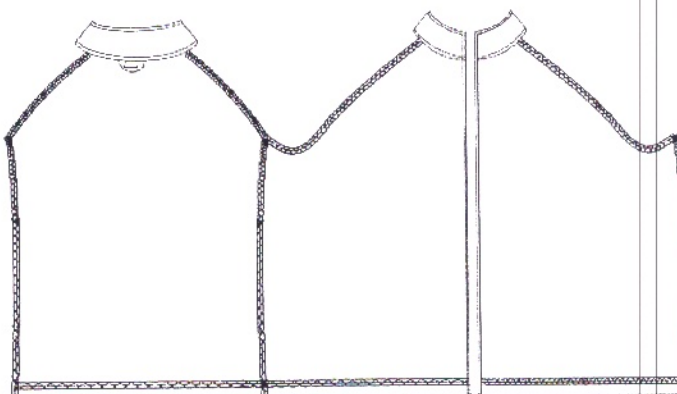
Aspect spate și interior



Detaliu terminație



Aspect interior



ROMÂNIA
MINISTERUL AFACERILOR INTERNE
INSPECTORATUL GENERAL AL POLIȚIEI DE FRONTIERĂ



Specificația tehnică nr. 649864...PF/11.08...2022/Ex. nr. 4

APROB.

(i) **INSPECTOR GENERAL**
Comisar-șef de poliție

IVAȘCU VICTOR ȘTEFAN



AVIZAT

**DIRECTOR DIRECTIA
GENERALĂ LOGISTICĂ**
Comisar-șef de poliție

Dr. ing. Ioan PELIGRAD

Comisar-șef de poliție
ROGOBETE MARIUS SORIN

EDIȚIE: 2022	ECUSON SPECIFIC PENTRU MÂNECĂ	Se aplică începând cu data de2022
		Conține 7 file + 1 anexă

I. GENERALITĂȚI

- 1.1. Prezentă specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile, culorile și condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.
- 1.2. Ecusonul specific pentru mânecă este constituit din două piese: ecuson pentru mânecă și ecuson drapel național.
- 1.3. Ecusonul pentru mânecă se confecționează prin brodare pe suport textil și conține însemnul heraldic al Poliției de Frontieră.

1.4. Ecuson drapel național (*ecuson brodat tricolor*) are forma unui segment circular pe care sunt brodate fâșii verticale în culorile drapelului României.

1.5. **Ecusonul specific se aplică** pe mâneca stângă a articolelor de echipament din compunerea uniformei de reprezentare și ceremonialuri, respectiv pe ambele mâneci ale articolelor de echipament din compunerea uniformei de serviciu a polițiștilor de frontieră, la 4-6 cm distanță de cusătura umărului.

1.6. Cele două piese ale ecusonului specific pentru mânecă au următoarele forme și broderii:

a) **un ecuson în formă de cerc**, cu fond cromatic albastru. În interiorul acestuia se află brodată o acvilă de aur, cu capul spre dreapta, încoronată, cu ciocul și ghearele roșii, cu aripile deschise, ținând în cioc o cruce ortodoxă de aur, în gheara dreaptă o spadă de argint, în stânga o ramură de măsline verde.

Acvila apare încoronată cu o coroană închisă, cu tocă purpurie, formată dintr-un cerc frontal, cu borduri subțiri sus și jos, împodobit, în față, cu o piatră dreptunghiulară culcată, patru pietre romboidale (două la stânga, două la dreapta) și două perle pe flancuri, redată pe jumătate. De la marginea superioară a cercului se ridică opt fleuroane, în formă de vârf de lance, dintre care cinci sunt vizibile, cu primul, al treilea și al cincilea mai mari și decorate, fiecare, cu câte o piatră rectangulară, ornată cu două linii negre orizontale sus și jos și alte două linii verticale pe flancuri, așezată în pal, înconjurată de trei perle mici, poziționate în triunghi și, în partea inferioară, de o piatră ovală dispusă în pal, cu al doilea și al patrulea mai mici și încărcate, fiecare, cu câte o piatră ovală pe centru și cu o perlă mică deasupra; primele trei fleuroane din față sunt intercalate de două vârfuri ascuțite, terminate cu perle. Din vârfurile fleuroanelor pleacă, în sus, spre mijlocul coroanei, opt lame înguste, dintre care primele cinci din față sunt vizibile, de formă arcuită și ornate cu perle, care se reunesc și se termină la mijloc printr-un glob împodobit cu o centură în formă de fascie, mai îngroșată, din mijlocul căreia se înalță un pal care atinge vârful globului. Globul este surmontat de o cruce recruciată, românească, pe mijlocul căreia broșează crucea Sfântului Andrei, de dimensiuni mai mici; elementele coroanei sunt de argint, cu pietrele rectangularare, romboidale, ovoidale și perlele de culoare albă.

Pe pieptul acvilei se află un scut, verde, mobilat cu o bornă de hotar, de argint, încărcată în partea de sus cu două spade albastre, încrucișate în săritoare, iar în cea de jos cu o ancoră neagră. Borna are, ca suport, doi lei de aur, limbați roșu, așezați.

În partea inferioară, sub acvilă, deviza scrisă cu litere negre pe o eșarfă albă: **PATRIA ET HONOR (PATRIE ȘI ONOARE)**.

În exergă, între două cercuri liniare aurii, legenda scrisă cu litere majuscule aurii, pe fond albastru: „*** POLIȚIA DE FRONTIERĂ * M.A.I. ***”

Semnificațiile elementelor însumate:

- a) borna cu ancora - individualizează menirea unității, evocând ideea de pază și control pentru granițele țării;

- b) spadele încrucișate - capacitatea de a judeca, de a separa vinovăția de inocență, sugerând în ansamblu ideea de străjuire permanentă a hotarelor țării;
- c) leii - putere, autoritate, forță, înțelepciune, energie în serviciul binelui.

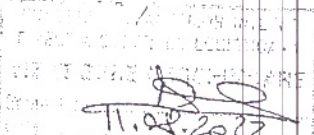
- b) **un ecuson în formă de segment circular**, cu un unghi la centru de 64 grade, realizat pe suport textil de culoare albastru închis, brodat cu culorile drapelului României: albastru-galben-roșu.

1.7. În situația în care aceste însemne distinctive specifice se aplică prin grija furnizorului pe articolele de îmbrăcăminte, broderiile vor fi omologate de specialiști ai structurilor de profil.

1.8. Produsul gata confecționat trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice, desenului anexat și cu modelul avizat.

Avizarea modelului se va face de către achizitor cu ocazia lansării în producție, pentru 2 produse identice, din care unul la producător și unul la beneficiar, ce vor constitui modelele de referință în funcție de care se execută și se verifică calitatea produselor contractate.

II. MATERIALE FOLOSITE


 MINISTERUL APĂRĂRII NAȚIONALE
 ROMÂNIA
 11.08.2022

Nr.Crt.	Denumirea materialelor	Utilizare
1.	Suport textil (tercot de culoare bleumarin)	Ecuson mânecă și ecuson drapel național
2.	Întăritură termoadezivă 100% PES, suport textil cu masa de 80 g / mp. ± 5, dublat cu polietilenă de presiune mică cu masa 35 g mp. ± 5, aplicată prin puncte de adezivare (150/cm ²). Masa totală a întăriturii 115 g/mp ± 7 g/mp.	Întăritură suport textil pentru brodat și întăritură finală
3.	Ață de brodat 100 % PES filamentat continuu, Nm 75/2 dtex 133x2, cu o alungire de max. 25% și o tensiune de 1.100 cN, conform cromaticii.	Executat broderia
4.	Fir metalizat special pentru brodat cu compoziția 45 % poliamidă și 55 % PES „miez înfășurat”, ± 5% cu finețe Nm 32/1 – 36/1, alungire max. 45 - 55%, tensiune 550-650 cN.	Inscripționare „* POLIȚIA DE FRONTIERĂ * M.A.I. ”

III. CARACTERISTICILE TEHNICE ALE MATERIILOR PRIME ȘI AUXILIARE

3.1 Tercot – culoare albastru

Caracteristica		Metoda de verificare	UM	Valori/toleranțe	
Analiza chimică cantitativă a amestecurilor binare de fibre		SR EN ISO 1833-11	%	33,0 ± 5% BBC; 67,0 ± 5% PES	
Determinarea masei pe metru pătrat		SR EN 12127	g/m ²	240 ± 5%	
Determinarea forței maxime de rupere, minim		SR EN ISO 13934-1	N	U = 1200	B = 600
Determinarea efectului piling (4000 cicluri), minim		SR EN ISO 12945-2	notă	4	
Determinarea legăturii și a raportului de fire		SR 6431 sau echivalent	-	Diagonal 2/2	
Determinarea rezistenței vopsirilor la transpirație, minim	acidă	SR EN ISO 105-E04	notă	4 - 5	
	alcalină			4 - 5	
Determinarea rezistenței la frecare, minim	uscată	SR EN ISO 105-X12	notă	4 - 5	
	umedă			4	
Determinarea rezistenței la lumină artificială, minim		SR EN ISO 105-B02	notă	5	

TABEL DE DIMENSIUNI ECUSON SPECIFIC PENTRU MÂNECĂ A. DIMENSIUNI ECUSON PENTRU MÂNECĂ (ECUSON CERC)

[Signature]
11.02.2022

Nr. Crt	Denumirea elementelor dimensionale	Valoare mm.	Tol. ±
1.	Diametru ecusonului	80	+2
2.	Diametrul cercului interior	57	+2
3.	Lățimea scutului interior	17	+2
4.	Înălțime scut interior pe laturi	17	+2
5.	Înălțimea la vârful ascuțit, scut interior	20	+2
6.	Înălțimea acvilă	48	+2
7.	Anvergură penaj acvilă	35	+2
8.	Înălțime litere scris eșarfă	3	+0,5
9.	Marginea ecusonului	2	+0,5
10.	Lățime cerc interior	1	+0,5

11.	Înălțime litere „POLIȚIA DE FRONTIERĂ”, „M.A.I.”	5	± 0,5
12.	Grosime litere „POLIȚIA DE FRONTIERĂ”, „M.A.I.”	1	± 0,5

B. DIMENSIUNI ECUSON DRAPEL NAȚIONAL (SEGMENT CIRCULAR)

Nr. Crt.	Denumirea elementelor dimensionale	Valoare mm.	Tol. ±
1.	Lățimea ecusonului	24	± 1
2.	Raza interioară	68	± 2
3.	Raza exterioară	92	± 2
4.	Grosimea bordurii	2	± 0,5
5.	Lățimea chenarelor, măsurată pe mijloc	30	± 1

IV. CONFEȚIONARE

A. ECUSON CERC

17.08.2022

4.1 **Suportul textil** este dublat cu inserție termoadezivă aplicată prin presare. Fixarea trebuie să fie uniformă, fără porțiuni neadezivate.

4.2 **Bordura ecusonului și a scutului interior** se execută prin împunsături transversale uniforme.

4.3 **Interiorul ecusonului**, conform anexei nr. 1, are brodată acvila încoronată, realizată prin împunsături transversale, în cromatica:

- ✓ galben-auriu – acvila și crucea;
- ✓ alb-argintiu – spadă;
- ✓ negru – fructele de măsline și conturul tuturor elementelor;
- ✓ purpuriu – tocă coroașă;
- ✓ roșu – ciocul și ghiarele;
- ✓ verde – ramura de măsline.

Elementele brodate vor fi pline, bine conturate.

4.4 **Scutul interior** are elementele specifice poliției de frontieră:

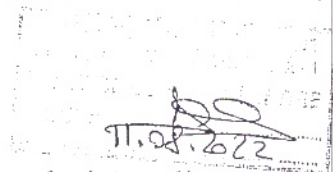
- **borna cu ancora** – individualizează menirea unității, evocând ideea de pază și control pentru granițele țării;
- **spadele încrucișate** – capacitatea de a judeca, de a separa vinovăția de inocență, sugerând în ansamblu ideea de străjuire permanentă a hotarelor țării;
- **leii** – putere, autoritate, forță, înțelepciune, energie în serviciul binelui

Elementele scutului interior sunt brodate, conform anexei nr. 1, în cromatică:

- ✓ *verde* – interiorul;
- ✓ *alb-argintiu* – borna;
- ✓ *negru* – ancora și conturul tuturor elementelor;
- ✓ *albastru* – spadele încrucișate;
- ✓ *galben* – leii;
- ✓ *roșu* – limba leilor;

4.5 **La partea inferioară, sub acvilă, se brodează plin o eșarfă în culoarea albă, în interiorul căreia se află înscrisă deviza „PATRIA ET HONOR” scrisă cu litere mari de tipar, de culoare neagră.**

4.6 **În exergă, între două cercuri liniare aurii se brodează pe fond albastru, cu litere majuscule aurii, font Arial Black, legenda: „ * POLIȚIA DE FRONTIERĂ * M.A.I.”**



B. SEGMENT CIRCULAR

4.7 **Suportul textil** este dublat cu inserție termoadezivă aplicată prin presare. Fixarea trebuie să fie uniformă, fără porțiuni neadezivate.

4.8 **Bordura** se execută din fir de culoare galben auriu, prin împunsături transversale uniforme.

4.9 **Interiorul segmentului circular** este brodat cu drapelul României (*albastru, galben, roșu*).

Toate elementele de broderie vor fi executate plin, în așa fel încât acestea să fie identice cu desenul. Delimitarea între elemente va fi vizibilă și marcată prin contururi clare de separare. Nervurile și reliefurile vor fi brodate după aplicarea unui suport plin de broderie intermediară. Toate elementele brodate vor fi curățate de capete de ață, marginile fiind drepte și curate.

V. ETICHETARE, MARCARE, AMBALARE ȘI ÎNTREȚINERE

Ambalarea ecusoanelor pentru mânecă se face în perechi (*ecuson cerc și segment circular*). Se introduce în pungi de polietilenă, câte 10 perechi/pungă, pe care va fi lipită o etichetă care să cuprindă:

- denumirea societății, denumirea produsului, corpul (agenți/inspectori/comisari/ chestori), anul fabricației, simbolurile pentru condiții de întreținere și curățare, conform cerințelor SR EN ISO 3758/în vigoare – „**Materiale textile. Cod de etichetare și de întreținere cu ajutorul simbolurilor**” (trebuie să cuprindă semnele convenționale și semnificația lor în

clar pentru: modul de curățare, tipul substanțelor și utilajelor indicate în operațiunile de curățare, uscare, călcare), precum și ștampila de aviz CTC.



Pungile vor fi introduse în cutii, câte 10 pungi/cutie. Fiecare cutie va fi numerotată și etichetată. Eticheta de pe cutie va conține: denumirea articolului de echipament, denumirea furnizorului, corpul (agenți/inspectori/comisari/ chestori), denumirea specificației tehnice, anul de fabricație, cantitatea și ștampila de aviz CTC.

Notă: după încheierea contractului, la cerere, fișierele electronice cu imaginea grafică a însemnului heraldic al Inspectoratului General al Poliției de Frontieră, în format .TIF (2480x3425 pixeli sau 2480x3507 pixeli) sau .CDR (vectorial) pot fi transmise *Contractantului*, la solicitarea acestuia.

VI. ANEXĂ:

Anexa completează specificația tehnică de produs și face parte integrantă din aceasta

1) Schiță cuprinzând analiza constructiv – estetică – ECUSON SPECIFIC PENTRU MÂNECĂ.

DIRECTOR AL DIRECȚIEI LOGISTICE

Comisar-șef de poliție

Ana-Maria JIANU

Șef Serviciu Planificare și
Metodologie Logistică
Comisar de poliție

Marius-Ionel CIOBANU

Întocmit,
Comisar-șef de poliție

Alina MĂGHER

Inspector de poliție

Ionel RADU

11.04.2022

- 1) Schiță cuprinzând analiza constructiv – estetică – ECUSON SPECIFIC
PENTRU MÂNECĂ



[Handwritten signature]
11.09.2022